



## DISCOS ABRASIVOS

### EXTRAFINO INOX LÍNEA PREMIUM

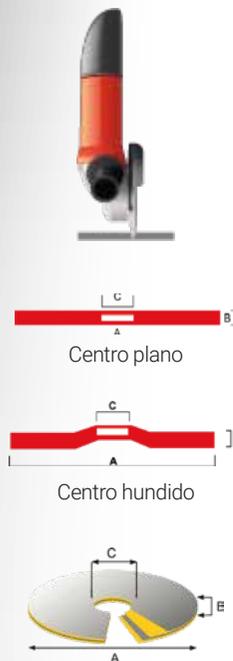
#### APLICACIÓN

Disco para cortes de:

- Acero inoxidable.
- Acero de alta resistencia.
- Hierro y materiales ferrosos.

#### VENTAJAS

- Disco con características técnicas WA60TBF
- Combinación de malla de fibra y mineral que permite un rendimiento superior. El grano está fuertemente aglutinado a la malla, lo que incrementa el rendimiento y vida útil del disco frente a la línea standard. Gran velocidad de corte y calidad de acabado, con mínima presión en el corte, resultando menor fatiga del usuario y ciclos de operación más largos.
- Disco perfectamente balanceado, para incrementar la vida útil del disco y proporcionar así una mayor comodidad del operador disminuyendo las vibraciones producidas durante el corte.
- Garantiza una larga duración y un corte fino, rápido y preciso con el mínimo desgaste del material y rebaba.
- Discos de corte con los estándares más elevados en seguridad, testeados, factor muy relevante cuando se trabaja con discos de tan bajo espesor



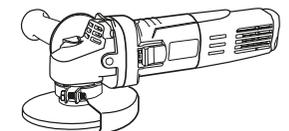
#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones mm (AxBxC)	Tipo de Centro	Discos x caja	Cód Artículo
115x1.0x22.2	T41 Plano	50x12	8110.35
125x1.0x22.2	T41 Plano	50x12	8110.36
230x1.9x22.2	T41 Plano	25x4	50.556
230x1.9x22.2	T42 Hundido	25x4	50.547
Lata x10 Discos 115 x1.0 x 22.2 T41			50.545
Lata x10 Discos 125 x1.0 x 22.2 T41			50.546

#### TEST DE RENDIMIENTO

##### NÚMERO DE CORTES

STAYER PREMIUM 115 X 1.0	187
STAYER INOX 115 X 1.0	138
COMPETENCIA A	94
COMPETENCIA B	91
COMPETENCIA C	80
COMPETENCIA D	76
COMPETENCIA E	74
COMPETENCIA F	70
COMPETENCIA G	55
COMPETENCIA H	48
COMPETENCIA I	37



##### PRUEBA REALIZADA MEDIANTE

Banco de ensayo y amoladora SAB 800 BR (800W)  
Disco Ø115 mm extrafino  
Material: Barra maciza de acero S275 de 10 mm de diámetro  
Corriente consumida media durante el ensayo: 3.5 A  
Potencia consumida media durante el ensayo: 770 W  
Desgastando el disco hasta un diámetro final de 65 mm

**Abrasivos**  
**GRINDING**



PROFESSIONAL QUALITY

[www.stayer.es](http://www.stayer.es)



## FICHA DE SEGURIDAD

### EXTRAFINO INOX LÍNEA PREMIUM

#### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Compruebe que el disco está colocado de forma correcta, colocando la cara del disco con la arandela y la pegatina sobre el alojamiento de la amoladora, y colocando la otra tuerca para fijar el disco.
- Utilizar siempre el carter de protección y los elementos de seguridad como mascarilla, GUANTES y protectores auditivos.
- Recuerde no realizar cortes curvos, no presionar el exceso el disco, y diferenciar los discos que son para corte a 90° y los discos para desbaste.
- Utilice el disco adecuado para el material a cortar.
- Verifique las RPM permitidas por el disco.

#### DETALLES TÉCNICOS

1. Material del disco: Alúmina blanca o corindón blanco (WA), óxido de aluminio y Zirconio (Z) óxido de aluminio (A) o carburo de silicio (C).
2. Tamaño del grano: Grueso (20-40), normal (50-60), fino (60-120).
3. Dureza del disco: Suave (A-K), medio (L-T) y duro (U-Z) cuanto más duro mayor vida útil y en cambio cuanto más blando mayor velocidad.
4. Tipo de aglutinante: Resina sintética-bakelita (B), resina sintética-bakelita reforzada (BF), Shellac o epoxi (E), oxiclورو (O), caucho reforzado (RF) caucho (R), silicato (S), vitrificado cerámico (V).
5. Geometría del disco: Plano T41 (discos de corte extrafino) centro hundido T42 (discos de corte de hierro) o centro hundido T27 (discos de desbaste).



**WA 60 T BF - 41**

1 2 3 4 5

#### ETIQUETADO DEL DISCO

- A: Marco registrado de la empresa productora.
- B: Aplicación. Este puede ser para cortar o desbastar INOX (acero inoxidable), hierro o piedra.
- C: Número máximo de revoluciones por minuto a la que puede ir (de las 4400 a 13300 rpm).
- D: Color de la banda que indica la velocidad de trabajo permitida. Si es de color rojo 80 m/s, si es de color verde 100 m/s.
- E: Pictogramas de seguridad que advierten sobre los peligros que puede tener su uso, y como protegerse para evitar cualquier accidente.
- F: Fecha de vencimiento que indica cuando caduca el disco y por tanto, desde cuando no es recomendable usarlo.
- G: Uso autorizado del disco con protección de seguridad.
- H: Detalles técnicos relacionados con el material abrasivo del que está compuesto el disco, tamaño de grano, dureza del disco, tipo de aglutinante que une los granos abrasivos y la geometría del disco.
- I: Dimensiones del disco que ayudan a elegir la máquina con la que trabajar. Los discos pueden ir desde los 115 a los 355 mm de diámetro.

**Abrasivos**  
**GRINDING**



PROFESSIONAL QUALITY  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)